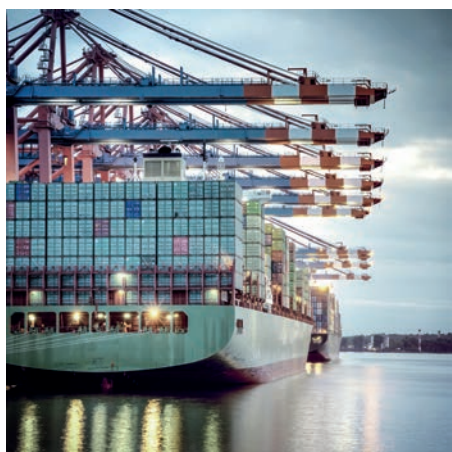
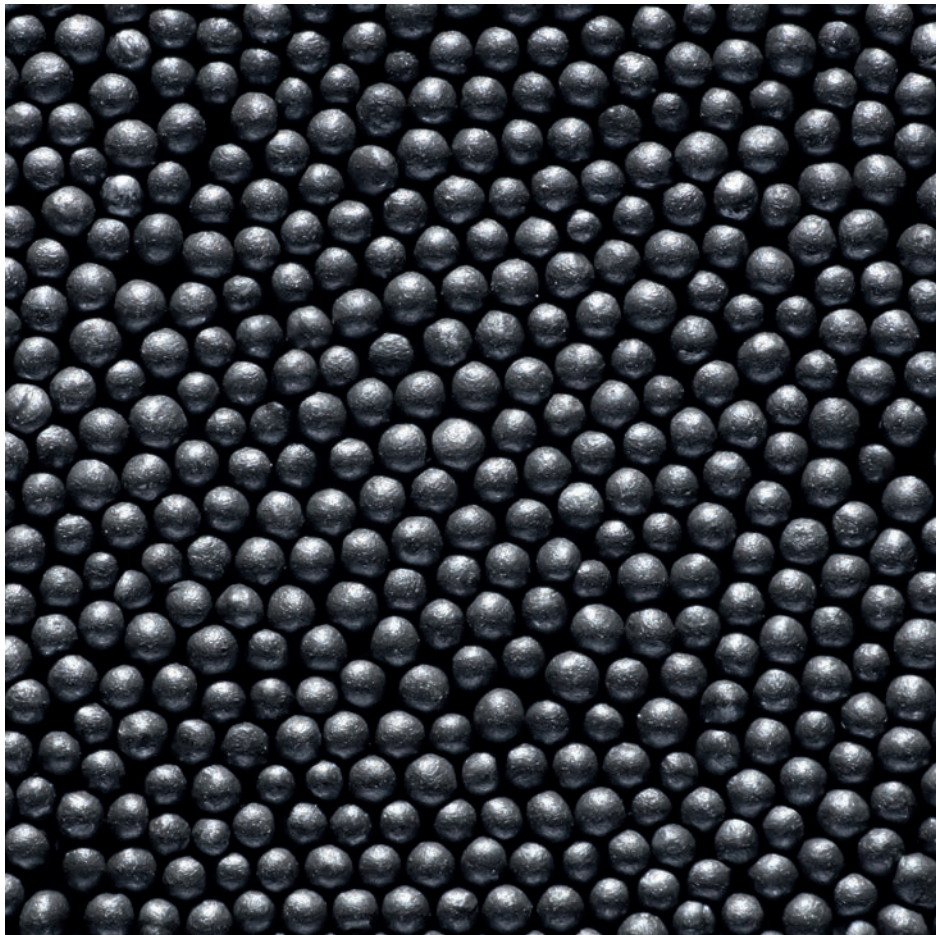
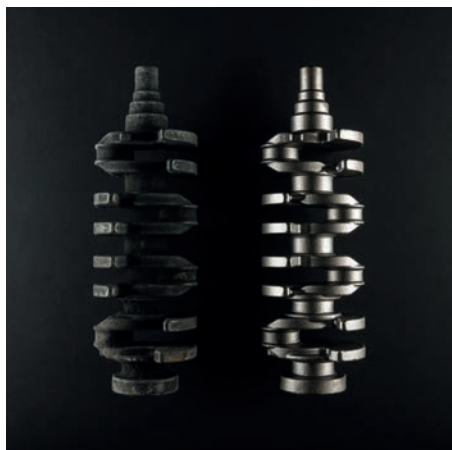
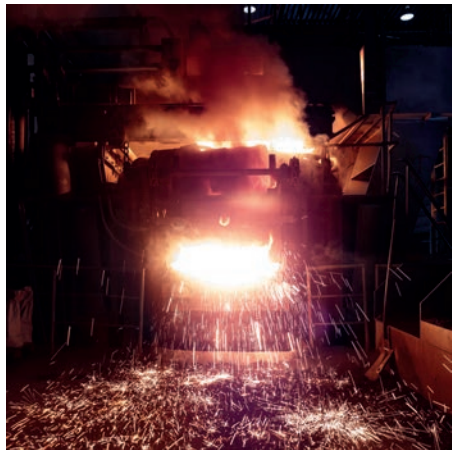


AMASTEEL®



Technologie výroby ocelových abraziv s vysokým obsahem uhlíku Ervin je aktuálně nejpokročilejší na světě. Ervin vyrábí podle mezinárodně uznávaných specifikací SAE v německém Glaubitzu. To je zárukou trvale vysoké kvality martenzitických granulátů a drtí AMASTEEL.

Soustavná kontrola kvality v kombinaci s nejmodernějším procesem výroby zaručuje optimální životnost abraziva i vynikající účinnost čištění povrchu.

AMASTEEL je ideální pro:

- automatická tryskáčková zařízení s metacími koly
- tlakovzdušná tryskáčková zařízení
- odstraňování písku, okují a otřepů
- předúpravu povrchu
- shot peening
- řezání

Příklady použití:

- slévárny a kovárny
- metalurgie
- výroba dopravních prostředků
- energetika
- stavebnictví
- ocelové konstrukce

Klíčové přednosti:

- nízká spotřeba
- vysoká produktivita, redukce nákladů
- konzistentní mechanické vlastnosti
- nízké opotřebení součástí tryskáčkových zařízení
- nižší prašnost a méně odpadu
- lokální technická podpora

Chemická analýza

C	0,80–1,20 %
Mn	S70 až S110 0,35–1,20 % S170 0,50–1,20 % S230 a vyšší, všechny zrnitosti 0,60–1,20 %
Si	0,40 % MIN
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Tvrdost

S granuláty a drtě	40–51 HRC (390–530 HV)
M granuláty a drtě	47–56 HRC (470–610 HV)
L granuláty a drtě	54–61 HRC (570–720 HV)
H drtě	≥ 60 HRC (700 HV)

Hustota

Granulát	≥ 7,0 g/cm ³
Drť	≥ 7,3 g/cm ³

Balení

1,5 tunový Big Bag

Europaleta 1 t se

40 papírovými pytlí × 25 kg

Mikrostruktura

Homogenní kalený martenzit

GRANULÁT	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780	AP			MIN 85 %	MIN 97 %												
S660		AP			MIN 85 %	MIN 97 %											
S550				AP		MIN 85 %	MIN 97 %										
S460				AP	MAX 5 %		MIN 85 %	MIN 96 %									
S390					AP	MAX 5 %		MIN 85 %	MIN 96 %								
S330						AP	MAX 5 %		MIN 85 %	MIN 96 %							
S280							AP	MAX 5 %		MIN 85 %	MIN 96 %						
S230								AP	MAX 10 %		MIN 85 %	MIN 97 %					
S170									AP	MAX 10 %			MIN 85 %	MIN 97 %			
S110											AP	MAX 10 %			MIN 80 %	MIN 90 %	
S70													AP	MAX 10 %		MIN 80 %	MIN 90 %

DRŤ	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,710	0,425	0,300	0,180	0,125	0,075
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10	AP			MIN 80 %	MIN 90 %									
G12		AP			MIN 80 %	MIN 90 %								
G14			AP			MIN 80 %	MIN 90 %							
G16				AP			MIN 75 %	MIN 85 %						
G18					AP			MIN 75 %	MIN 85 %					
G25						AP			MIN 70 %	MIN 80 %				
G40							AP			MIN 70 %	MIN 80 %			
G50								AP			MIN 65 %	MIN 75 %		
G80									AP			MIN 65 %	MIN 75 %	
G120										AP			MIN 60 %	MIN 70 %

Specifikace

GRANULÁT: SAE J444 a J827

DRŤ: SAE J444 a J1993

AP = vše prochází

MIN = minimum

MAX = maximum

Speciální rozměry na vyžádání.