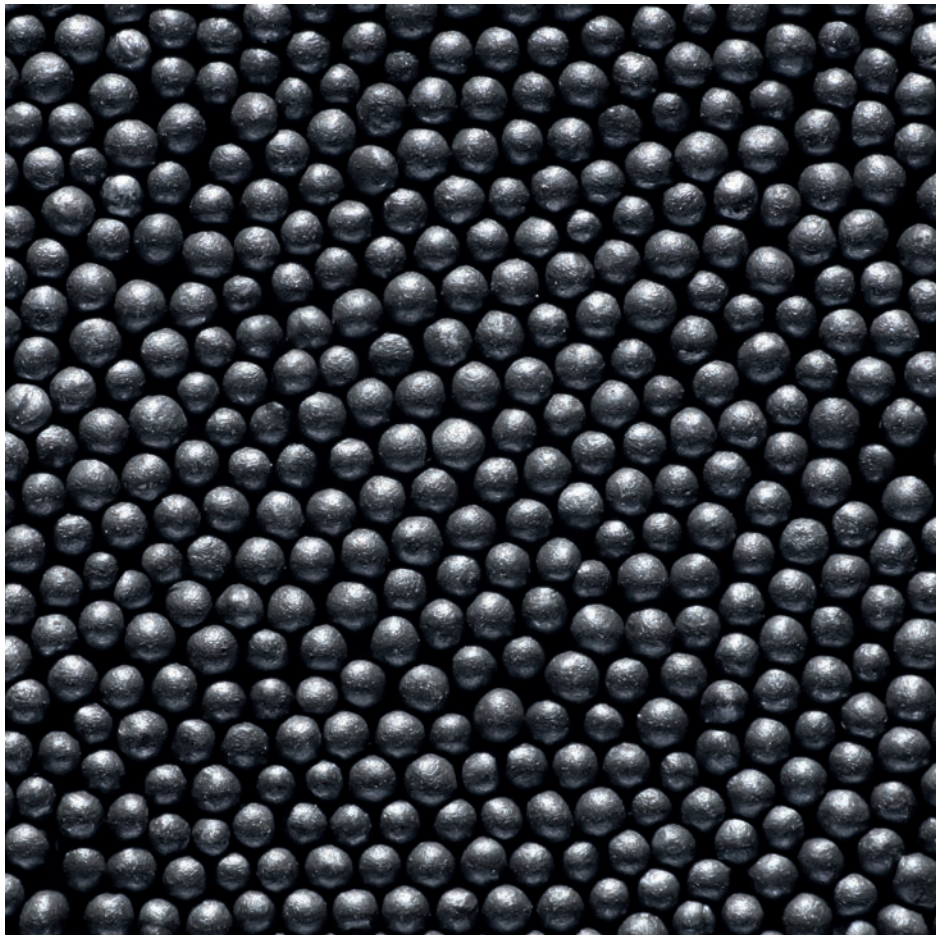


AMAPEEN™



Technologia firmy Ervin w zakresie materiałów ściernych ze stali wysokowęglowej jest najbardziej zaawansowaną na całym świecie. Produkcja w firmie Ervin, zgodna ze specyfikacjami SAE i AMS, prowadzona w zakładach Glaubitz w Niemczech zapewnia, że śrut AMAPEEN to martenzytyczny materiał do kulowania o niezmiennie wysokiej jakości.

Ciągła kontrola jakości, połączona z nowoczesnym procesem produkcji, zapewnia niezmiennie wysokie parametry wyrobu.

AMAPEEN doskonale nadaje się do następujących zastosowań:

- Automatyczne oczyszczarki turbinowe
- Systemy strumieniowania pneumatycznego
- Kulowanie

Przykładowe zastosowania:

- Lotnictwo i kosmonautyka
- Motoryzacja

Główne zalety:

- Najniższe zużycie
- Maksymalna wydajność, minimalny koszt
- Niezmienna wydajność ścierania
- Mniejsze zużycie podczas zastosowania
- Mniej usuwanego pyłu i odpadów
- Lokalna pomoc techniczna

AMAPEEN™

Analiza chemiczna

C	0,80–1,20%
Mn	S70 do S130 0,35–1,20%
	S170 i S190 0,50–1,20%
	S230 i wyższe 0,60–1,20%
Si	0,40–1,50%
S	MAKS. 0,05%
P	MAKS. 0,05%

Twierdź

Śrut S	40–51 HRC (390–530 HV)
Śrut M	47–56 HRC (470–610 HV)
Śrut L	54–61 HRC (570–720 HV)
AMS R	45–52 HRC (446–544 HV)
AMS H	55–62 HRC (595–746 HV)

Mikrostruktura

Jednorodny uporządkowany martenzyt

Gęstość

≥ 7,0 g/cm³

Opakowanie

1,5-tonowy worek typu Big Bag

Paleta Euro 1-tonowa

z 40 foliowymi workami po 25 kg

ŚRUT	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780		AP		MIN. 85%	MIN. 97%												
S660			AP		MIN. 85%	MIN. 97%											
S550				AP		MIN. 85%	MIN. 97%										
S460				AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%									
S390					AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%								
S330						AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%							
S280							AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%						
S230								AP	MAKS. 10%		MIN. 85%	MIN. 97%					
S170									AP	MAKS. 10%			MIN. 85%	MIN. 97%			
S110											AP	MAKS. 10%			MIN. 80%	MIN. 90%	
S70													AP	MAKS. 10%		MIN. 80%	MIN. 90%

AMS ŚRUT	mm	4,000	3,350	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S930		AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%													
S780			AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%												
S660				AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%											
S550					AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%										
S460						AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%									
S390							AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%								
S330								AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%							
S280									AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%						
S230										AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%					
S190											AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%				
S170												AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%			
S130													AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%		
S110														AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%	
S70															AP	MAKS. 2%	MAKS. 50%	MIN. 90%	MIN. 98%

Specyfikacje

ŚRUT: SAE J444 i J827

ŚRUT AMS: AMS 2431/1 i 2431/2

AP = Wszystko Przechodzi

MIN. = minimum

MAKS. = maksimum

Rozmiary specjalne są dostępne na zamówienie.

ERVIN
AMASTEEL

Ervin Germany GmbH
Rudower Chaussee 48
12489 Berlin, Niemcy

The World Standard for Quality