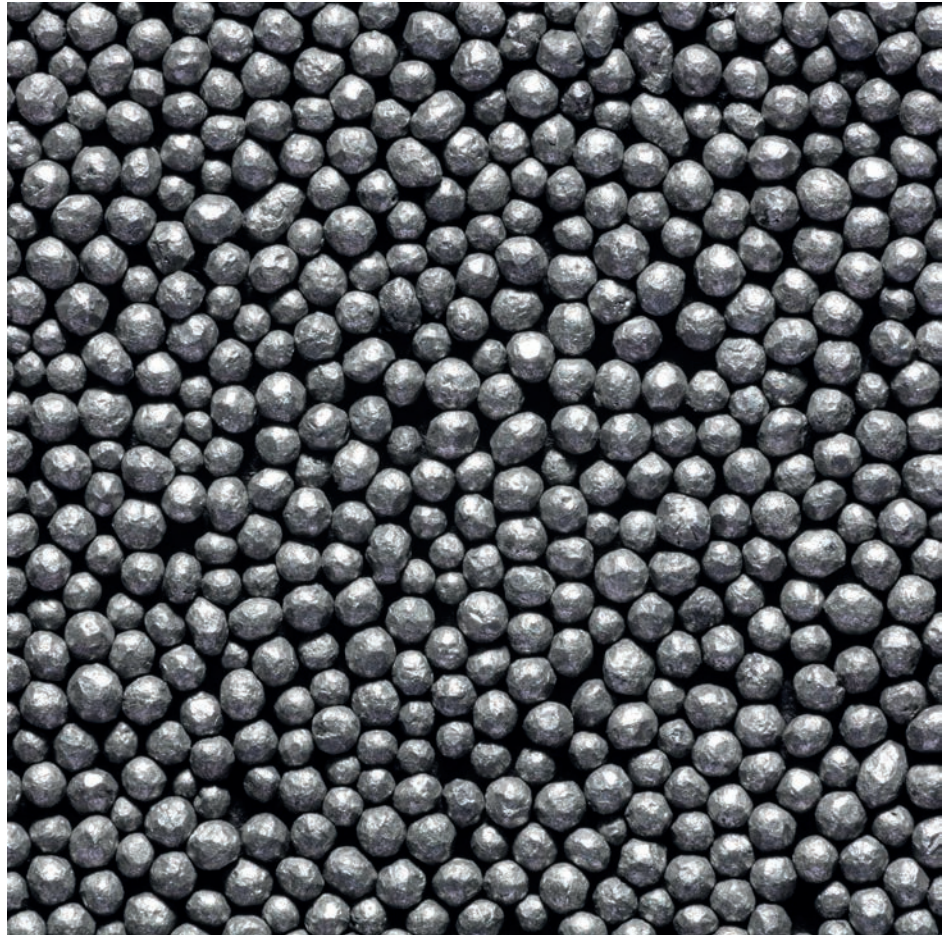


# AMACHROME®



Unser Herstellungsprozess für Edelstahlstrahlmittel ist weltweit der fortschrittlichste. Die Produktion in Sprockhövel (Deutschland), verbunden mit dem Know-How des eigenen Technologiezentrums in Tecumseh (USA), machen AMACHROME zu einem der qualitativ hochwertigsten runden ferritischen Edelstahlstrahlmittel.

Ständige Qualitätskontrollen, intern wie extern, garantieren in Kombination mit dem hochmodernen Produktionsprozess eine gleichbleibend hohe Qualität.

**AMACHROME eignet sich ideal für:**

- Schleuderradanlagen
- Druckluftstrahlanlagen
- Oberflächenvorbereitung
- Oberflächenreinigung
- Oberflächen-Endbearbeitung

**Anwendungsbeispiele:**

- Aluminium- und Zinkdruckguss
- Aluminiumprofile
- Granit, Naturstein und Betonstein
- Aluminium-, Messing- und Edelstahl-Schmiedeteile

**Entscheidende Vorteile:**

- Höchste Haltbarkeit
- Niedrigster Verbrauch
- Höchste Produktivität, niedrigste Kosten
- Geringerer Anlagenverschleiß
- Rostfreie und saubere Oberflächen
- Lokaler technischer Service

# AMACHROME®

## Chemische Analyse

C ..... ≈ 0,1 %  
 Mn ..... ≈ 1,2 %  
 Si ..... ≈ 1,9 %  
 Cr ..... ≈ 18,0 %

## Härte

Neukorn ..... ≈ 290 HV (29 HRC)  
 Betriebsgemisch ..... ≈ 350 HV (36 HRC)

## Mikrostruktur

Ferritisch

## Schüttgewicht

≈ 4,5 g/cm<sup>3</sup>

## Verpackung

Europalette 500 kg mit  
 20 PE-Beuteln à 25 kg

Big Bag 1 Tonne

AMACHROME	mm	3,000	2,000	1,700	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
300		5 % MAX		90 % MIN													
200			5 % MAX		90 % MIN	5 % MAX											
150				5 % MAX		90 % MIN											
100					5 % MAX		90 % MIN										
60					2 % MAX				90 % MIN	5 % MAX							
50							5 % MAX			90 % MIN	5 % MAX						
40								5 % MAX					90 % MIN	5 % MAX			
30											5 % MAX				90 % MIN		5 % MAX
20													5 % MAX				90 % MIN
10														5 % MAX			90 % MIN

Änderungen der Spezifikation zur Optimierung des Produkts vorbehalten.  
 Sondergrößen sind auf Anfrage verfügbar.

MIN = Minimum  
 MAX = Maximum