

AMACAST®



Technologia firmy Ervin w zakresie ścierniw ze stali nierdzewnej jest najbardziej zaawansowana w świecie. Śrut AMACAST jest produkowany w Tecumseh, USA z wykorzystaniem procesu opracowanego w sektorze obrony powietrznej, unikalnego w branży ścierniw. To w połączeniu z wiedzą zespołu specjalistów od stali szlachetnej, pracujących w niemieckim Sprockhövel, czyni AMACAST najwyższej jakości śrutem z austenitycznej stali nierdzewnej. Stała kontrola jakości i produkcja w kontrolowanej atmosferze zapewnia niezmiennie wysoką wydajność.

AMACAST doskonale nadaje się do następujących zastosowań:

- Automataczne oczyszczarki turbinowe
- Śrutownie pneumatyczne
- Przygotowanie powierzchni
- Czyszczenie powierzchni
- Wykańczanie powierzchni

Przykładowe zastosowania:

- Odlewy ciśnieniowe z aluminium i cynku
- Odlewy ciśnieniowe ze staliwa nierdzewnego
- Konstrukcje spawane ze stali nierdzewnej (inżynieria)
- Profile z aluminium i stali nierdzewnej
- Odkuwki z aluminium, brązu i stali nierdzewnej

Główne zalety:

- Najniższe zużycie
- Najwyższa wydajność, najniższy koszt
- Maksymalna okrągłość (min. 95%)
- Wykończenie powierzchni na wysoki połysk
- Mniejsze zużycie podczas zastosowania
- Wolne od rdzy i czyste powierzchnie
- Lokalne wsparcie techniczne

AMACAST®

Analiza chemiczna

C ≈ 0,2%
 Mn ≈ 2,0%
 Si ≈ 3,0%
 Cr 16–20%
 Ni 7–10%

Twardość

Nowy materiał. ≈ 220 HV (< 20 HRC)
 Mieszanka robocza ≈ 470 HV (47 HRC)

Mikrostruktura

Jednorodna austenityczna

Gęstość

≈ 4,5 g/cm³

Opakowanie

Paleta Euro 500 kg
 z 20 workami PE po 25 kg

1-tonowy worek typu Big Bag

AMACAST	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60				MAKS. 5%			MIN. 90%	MAKS. 5%							
50					MAKS. 5%			MIN. 90%	MAKS. 5%						
40						MAKS. 5%					MIN. 90%	MAKS. 5%			
30									MAKS. 5%				MIN. 90%		MAKS. 5%
20												MAKS. 5%			MIN. 90%
10													MAKS. 5%		

Ze względu na optymalizację produktów zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacji.
 Rozmiary specjalne są dostępne na zamówienie.

MIN. = minimum
 MAKS. = maksimum